

## BOMBA DE VACÍO CHEMKER 300.

Número de catálogo ARN/169300-11

**ROCKER**  
make filtration easy

### Uso del producto:

Bomba de vacío **CHEMKER 300** con sistema de diafragma resistente a los productos químicos, utilizada donde hay presencia de vapores ácidos, básicos y solventes.

Recomendada para las aplicaciones de filtración al vacío, electroforesis en gel, extracción en fase sólida SPE, purificación de solventes y rotaevaporadores.

### Presentación :

- Caja con bomba CHEMKER



### Descripción/composición del producto:

- Alta resistencia a productos químicos Todas las partes húmedas de la bomba de la serie Chemker están hechos de material de PTFE que puede resistir la mayor parte de los gases corrosivos.
- Sin contaminación del aire, sin necesidad de mantenimiento Bombas de la serie Chemker son impulsados por diafragma, sin la necesidad de lubricante, cambios de aceite y mantenimiento; sin contaminación por hidrocarburos.

## Descripción/composición del producto:

- Tranquila y baja vibración Impulsado por el motor directo con ninguna transmisión adicional accionado por correa; el montaje a prueba de vibraciones calidad hace que la serie Chemker ejecutar en el nivel de ruido más bajo entre todas las otras bombas equivalentes.
- -Dispositivo de protección térmica Todos los motores de las bombas de la serie Chemker tienen un dispositivo de protección térmica incorporada para cerrar la bomba automáticamente cuando recalentado y luego reanudar su trabajo cuando la temperatura se enfría.

**Productos relacionados:** unidades de filtración, mangueras de silicón y de látex

Modelo	Unidad	300 resistencia química
Flujo Máximo	LITROS/MINUTO	20
Dimensiones	Cm (LxAxAI)	26.3x11.2x20.9
Peso	Kg	5
Consumo máximo	W	70
Amperaje Máximo	A	0.8
Vacío Máximo	mm de Hg	-670
Potencia de motor	H.P.	1/8
Frecuencia de motor	RPM	1700
Nivel de Ruido	dB	50
Oliva	Mm	8
Voltaje	V	110
Frecuencia	Hz	60